



DESCRIPTIVA DE LA PLANTA INDUSTRIAL

Cuenta con una superficie cubierta de 4.386 m², en la que se destacan las siguientes características:

● SECCION CUBILOTES

Dos cubilotes gemelos de 660 mm de diámetro de cámara de fusión, con una capacidad horaria de 2.500 Kg de hierro líquido, y anticrisoles de 500 Kg de h/l. Las cargas de Materias Primas seleccionadas especialmente, permiten la producción de piezas ideales para la fabricación de Maquinarias Agrícolas, Herramientas, Autopartes, de acuerdo a normas específicas.

● SECCION NOYERIAS

Cinco máquinas productoras de noyes cáscara (shell-moulding), con sistema de volteo de 70 Kg de capacidad de arena revestida cada una.

● SECCION MOLDEO

Dos equipos de máquinas moldeadoras automáticas de sacudido-prensado simultáneo, con tablero neumático de control programado de acuerdo a los modelos en producción, producen 40 cajas/hora de medidas 600x440x180 mm, cada equipo. Además cuenta con tres máquinas semiautomáticas de moldeo de sacudido-prensado simultáneo, para cajas de desarme de medidas 300x300 mm hasta 500x500 mm, y de una producción horaria de 15 cajas/hora cada una.

● CONTROL DE CALIDAD

Completo para una correcta evaluación de la calidad de las piezas fundidas, comenzando con un determinador de carbono equivalente, al lado del cubilote, para el análisis del hierro líquido. Un equipo de control de arenas de moldeo y laboratorio físico químico para materias primas y piezas terminadas. Los controles se complementan con muestras permanentes y periódicas analizadas por el Laboratorio del PARQUE INDUSTRIAL SAN FRANCISCO.